

# MARKER

Magazin für Blechbearbeitung

April 2019

Spotlight  
SOLUTION

Hausmesse im Solution Center Haan

Weiteres Event im Juli  
SOLUTION Landshut

Auch auf der SOLUTION in Landshut erleben Besucher vom **9. bis 12. Juli 2019** AMADA-Maschinen zum Anfassen. In Live-Demonstrationen werden im Showroom die aktuellsten Laser-, Stanz-, Biege- und Abkanttechnologien präsentiert. Experten beraten umfassend. Anmeldung und Infos zum Event in Süddeutschland folgen auf [www.amada.de](http://www.amada.de).

## „Automation Days“ auf der SOLUTION Haan

**Diesen Frühsommer hält AMADA für seine Kunden ein hochkarätiges Event-Programm in Haan bereit. Vom 15. bis 17. Mai und 22. bis 24. Mai 2019 lädt der Spezialist für Blechbearbeitung zu den „Automation Days“ auf die SOLUTION ein. Geboten sind Maschinendemonstrationen und Fachvorträge rund um das Thema Automatisierung.**

In der Blechbearbeitung spielen optimierte Produktionszyklen und verlässliche Qualität eine bedeutende Rolle. Automatisierung gestaltet die Blechbearbeitung effizienter und macht die Unternehmen damit zukunftsfähiger. Aus diesem Grund greift AMADA das Thema Automation auch in einer Sonderausgabe der Hausmesse SOLUTION vom 15. bis 17. Mai 2019 sowie 22. bis 24. Mai 2019 auf. Unter dem Motto „Automation Days“ zeigt der Spezialist für Blechbearbeitung in seinem Showroom in Haan, wie sich mit Automationstechnologien höchste

Wirtschaftlichkeit und eine Produktion rund um die Uhr erzielen lassen. Das modulare Konzept der AMADA-Automationskomponenten erlaubt grundsätzlich bei fast allen Maschinen die nachträgliche Erweiterung. In Live-Demonstrationen können Besucher unter anderem die aktuellsten AMADA-Automationsmodule für Laserschneidanlagen wie ENSIS-3015AJ und LC-2415 ALPHA V sowie die Revolverstanzmaschine EM-3612ZRB hautnah erleben. Auch die servohydraulische Abkantpresse HG-ATC und der Biegeroboter HG-ARS werden gezeigt. Experten

beraten kompetent rund um Fragen der Blechbearbeitung. Jeweils Donnerstagabends bleibt außerdem bei einem gemütlichen Get-Together Zeit für Gespräche und den gemeinsamen Austausch – es gibt Grillspeisen und Cocktails.

Mehr zu den Maschinenhighlights der SOLUTION und zur Anmeldung lesen Sie auf den Seiten 2/3.

Wie ein Hersteller durch Verwendung von AMADA-Automationstechnologien in seiner Produktion bereits wirtschaftlicher arbeitet, erfahren Sie auf Seite 4. ●





Maßgeschneiderte und erfolgreiche Systemlösungen

# Automatisieren **live erleben**

**Für das automatische Zuführen, Entnehmen und Ablegen von Blechen bietet AMADA kompakte, individuell konfigurierbare Automationsmodule. Wie sich damit Aufträge im Laserschneiden und Stanzen effizient, sicher und nahezu mannlos abarbeiten lassen, zeigt das Unternehmen auf der kommenden AMADA SOLUTION.**

Die nächste AMADA SOLUTION im Mai 2019 steht mit dem Motto „Automation Days“ ganz im Zeichen der Automatisierung. Und das aus gutem Grund, denn die Automatisierung hat sich gerade in der metallverarbeitenden Industrie zu einem wichtigen Wettbewerbsfaktor gewandelt und wird auch bei AMADA heute verstärkt nachgefragt. „Im Fokus der Automatisierung stehen die Materialzuführung in die Maschine und die Entnahme und Ablage nach der Bearbeitung“, erklärt Rolf Somnitz, Produktmanager Automation bei AMADA. „Die Automation dieser Prozesse verringert den Personaleinsatz an den Maschinen, womit Unternehmen den hiesigen hohen Lohnnebenkosten sowie dem Mangel an qualifizierten Fachkräften erfolgreich entgegenwirken können.“ Die Automation bietet sich dabei insbesondere für Anlagen an, die wiederkehrende Teile oder Serien fertigen und die dadurch dann ihre Produktion praktisch mannlos abarbeiten können. Wenn es sich dabei auch noch um großformatige, schwere Bleche oder sensible Oberflächen handelt, stößt der menschliche Bediener ohnehin schnell an seine Belastungsgrenze. Die AMADA-Automationsysteme können hingegen fehler- und ermüdungsfrei große, schwere sowie dünne und empfindliche Bleche sicher und präzise handeln. Neben ihrer besonderen Leistungs-



**Voll automatisiert:** die AMADA ENSIS mit dem Be- und Entladeturm ASF-EU300 und der Teilesortierung TK-3015EU.

stärke liegt ein weiterer Vorteil in ihrem sehr kompakten Aufbau, der wenig Aufstellfläche beansprucht. Mit ihrem geringen ökologischen Fußabdruck passen sie zudem perfekt zu den energiesparenden Produktionsmaschinen wie den Laserschneidanlagen der ENSIS- und der ALPHA-V-Baureihe oder zur Revolverstanzmaschine vom Typ EM-3612ZRB.

## Im Takt des Faserlasers

Die Automationslösung für die ENSIS-Laserschneidanlagen von AMADA besteht aus dem Be- und Entladeturm ASF-EU300 und der Teilesortierung TK-3015EU. Beide Elemente sind dabei genau auf denjenigen Blechbereich mit Stärken von 0,8 bis 25 mm und Formaten von 3.000 mal 1.500 mm ausgelegt,

den auch die ENSIS-Laserschneidanlagen mit ihrem besonders energiesparenden Faserlaser und der fliegenden Optik als Universalmaschine abdecken. Der modular aufgebaute ASF-EU300 be- und entlädt automatisch den Laser mit Rohmaterialien. Dabei sind sieben Paletten für Rohmaterialien und drei Paletten für die fertige Produktion verfügbar. Mit besonders kurzen Be- und Entladezeiten trägt er dabei der hohen Geschwindigkeit des Faserlasers Rechnung. Je nach Materialienanzahl ist der ASF-EU300 als Einzel- oder Doppelturm erhältlich.

Die Einzelteilsortierung TK-3015EU nimmt nach der Bearbeitung die Produktionsteile aus der Blechtafel und sortiert sie entsprechend für den nachfolgenden Produktionsschritt. Kombiniert können ASF-EU300 und



**Be- und Entladen auf einer Maschinenseite:** der Auto Storage Loader AS III MP 300.



**Automatisiertes Biegen:** der Biegeroboter HG-ARS mit innovativer Greifertechnik.



**Platz für vier Paletten:** der Part Remover PR III 300 OP für die Entnahme und Sortierung.

TK-3015EU durchaus einen Automationsgrad von 80 bis 90 Prozent erzielen.

### Bauteilfixierung vor finalem Trennschnitt

Bei den Laserschneidanlagen der ALPHA-V-Baureihe kann unter anderem mittels des Beladeturms ASL III 300 A und dem Entladeturm mit Teilesortierung PR III 300 UL A automatisiert werden. Der ASL III 300 A ist ein Lagerturm für Rohmaterial mit Beladeeinheit, der während der Maschinenlaufzeit insgesamt neun verschiedene Materialpaletten mit unterschiedlichen Dicken und Qualitäten ansteuern kann. Er vereinzelt die Bleche, kontrolliert auf Doppelblech, führt sie der Maschine zu und positioniert sie an den Anschlägen. Nach der Bearbeitung sorgt der Part Remover für die Entnahme und die Einzelsortierung. Die Fixierung des Bauteils erfolgt dabei bereits vor dem finalen Trennschnitt, der mittels des in Y-Richtung bewegten Laserkopfs stattfindet. Dies sorgt für eine besonders sichere und präzise Entnahme und Sortierung und passt perfekt zum Prinzip der ALPHA-V-Maschinen, die selbst oberflächensensible Materialien kratzarm und rückspritzerfrei bearbeiten. Die sortierte Ablage erfolgt auf

einer frei programmierbaren Endposition auf bis zu vier Europaletten. Danach entnimmt der Part Remover auch das Restgitter aus der Maschine und legt es gesondert ab, während vorne bereits wieder zugeführt wird.

### Einseitiges Be- und Entladen

Für die Revolverstanzmaschine EM-3612ZRB bietet sich die Automatisierung mittels eines Auto Storage Loaders (AS III MP 300) und eines Part Removers (PR III 300 OP) an. Der AS III MP 300 verfügt – im Gegensatz zum ASL III 300 A – über eine Be- und eine Entladestation. Damit kann er auf einer Maschinenseite sowohl das Blech vereinzeln, kontrollieren, zuführen und anlegen, aber eben auch das Restgitter entnehmen. Dadurch ist auf der anderen Maschinenseite wesentlich mehr Platz für die Entnahme und die Teilesortierung durch den PR III 300 OP. Die Fixierung des Bauteils für die Entnahme erfolgt auch hier bereits vor dem finalen Stanzhub.

### Automatisiertes Biegen

Neben Automatisierung für Laser und Stanzmaschinen zeigt AMADA auf der SOLUTION auch zeitsparendes Biegen

mit patentiertem, automatisiertem Werkzeugwechsler. Dazu zählen unter anderem die servohydraulische Abkantpresse HG-ATC wie auch der Biegeroboter HG-ARS mit innovativer Greifertechnik (automatischer Greiferwechsel und Kombination aus mechanischem und Vakuumgreifer).

### Modulares Baukastenprinzip

Die vorgestellten Automatisierungsvarianten sparen mehrere Arbeitsschritte ein und ermöglichen die mannarme bis mannlose Produktion. Alle AMADA-Automationslösungen sind modular aufgebaut und an die jeweilige Maschinenteknologie sowie die spezifische Aufgabenstellung angepasst. Kommen auch Sie zur AMADA SOLUTION und erleben Sie die Automationsmodule live vor Ort! ●

**Jetzt anmelden**

**AMADA SOLUTION Haan,** 15. bis 17. Mai 2019 und 22. bis 24. Mai 2019, Solution Center Haan, Amada Allee 1, 42781 Haan. Melden Sie sich **hier** an.



**Für die Entnahme und Einzelsortierung:** der Part Remover PR III 300 UL A.



**Durchgehend automatisierbar:** die LC-2415 ALPHA V Laserschneidanlage.



**Für die optimale Beladung:** der Auto Storage Loader ASL III 300 A.







# „Wettbewerbsfähig durch Automation“

**Dank der ASF-EU Be- und Entladetürme können die neuen AMADA ENSIS-Laserschneidanlagen bei der Trio GmbH mannlos und rund um die Uhr fertigen. Dies sichert die Konkurrenzfähigkeit auch im Hinblick auf das stetige Wachstum des Unternehmens.**

Qualität, Flexibilität und Liefertreue – das sind die drei Erfolgsbausteine der Trio Metall und Design GmbH in Luhe-Wildenau in der Oberpfalz. Das 2013 gegründete Unternehmen mit 44 Mitarbeitern konstruiert, plant und fertigt Kleinserien und Einzelteile ebenso wie Großserien für die Industrie. Eine wichtige Rolle spielt dabei die Automatisierung speziell der AMADA-Anlagen. „Die Automatisierung ermöglicht es uns, konkurrenzfähig zu bleiben“, betont Geschäftsführer Robert Käs. „Dank der Automation kann die Fertigung eigenständig weiterlaufen, und zwar rund um die Uhr an 365 Tagen. Gleichzeitig reduziert die Automatisierung unsere Produktionskosten. Da ein Mitarbeiter zwei Maschinen bedienen kann, können wir beim Laserschneiden und Stanzen rund 50 Prozent der Personalkosten einsparen.“

## Fertigungskapazitäten vervierfacht

Klar, dass auch die neuen AMADA ENSIS-3015AJ Laserschneidanlagen mit jeweils 6 kW beide mit dem Be- und Entladeturm ASF-EU ausgestattet sind. „Mit den ENSIS-Anlagen vervierfachen wir unsere Fertigungskapazitäten“, so Robert Käs. „Die 6-kW-Ausführungen gewährleisten eine besonders hohe Schneidleistung, wobei der Energiebedarf der Maschinen jedoch äußerst gering ist. Dies rechnet sich gerade im Dauerbetrieb.“ Gefertigt werden auf den ENSIS-Anlagen, die im März 2019 zum Unternehmen kamen, hauptsächlich Verkleidungsbleche für die Maschinenbau- und Automobilbranche. Dafür werden die Türme mit jeweils mehreren Tonnen Blech bestückt.

„Die Türme führen das passende Blech in der benötigten Stärke der Laserschneidanlage automatisch zu. Dort wird es geschnitten und zur Weiterbearbeitung wieder in einem definierten Turmfach abgelegt. So können wir Aufträge beispielsweise übers Wochenende völlig mannlos und voll automatisch abarbeiten.“ Programmiert werden die ENSIS-Anlagen extern über die VPSS-3i-Software von AMADA, was ebenfalls den Bedarf an hochqualifizierten Metallfacharbeitern vor Ort reduziert.

## Für neue Kunden und Märkte

Die neuen AMADA ENSIS-Anlagen passen einerseits perfekt zu den bestehenden, ebenfalls hochgradig automatisierten Anlagen bei der Trio Metall und Design GmbH. Dazu zählt beispielsweise die Abkantpresse AMADA HG-1003ATC mit automatischem Werkzeugwechsler oder die Stanz-Laserkombination AMADA EML-3610NT mit der vollautomatischen Lageranbindung CS II. Andererseits haben die neuen Maschinen aber auch einen hohen strategischen Wert für die Unternehmensentwicklung. „Wir planen, unseren Wirkungskreis auf ganz Bayern sowie auf Teile Österreichs zu erweitern, und starten in Kürze auch den Verkauf übers Internet“, berichtet Robert Käs. „Mit den neuen Anlagen schaffen wir jetzt die Grundlage, um die künftigen neuen Auftragsvolumina überhaupt bewältigen zu können.“ ●



Robert Käs, Geschäftsführer Trio Metall und Design GmbH (rechts) und Florian Gebhard, Vertriebsbeauftragter Süd Amada GmbH. Die neue Anlage kommt im Trio-Werk in Luhe-Wildenau zum Einsatz.

## IMPRESSUM

**Herausgeber:**  
AMADA GmbH  
Amada Allee 1  
42781 Haan, Germany  
Tel. +49 (0)2104 2126-0  
info@amada.de  
www.amada.de

**Verlag:**  
mk publishing GmbH  
Döllgaststraße 7-9  
86199 Augsburg, Germany  
Tel. +49 (0)821 34457-0  
info@mkpublishing.de  
www.mkpublishing.de

**Bildnachweise:**  
AMADA GmbH