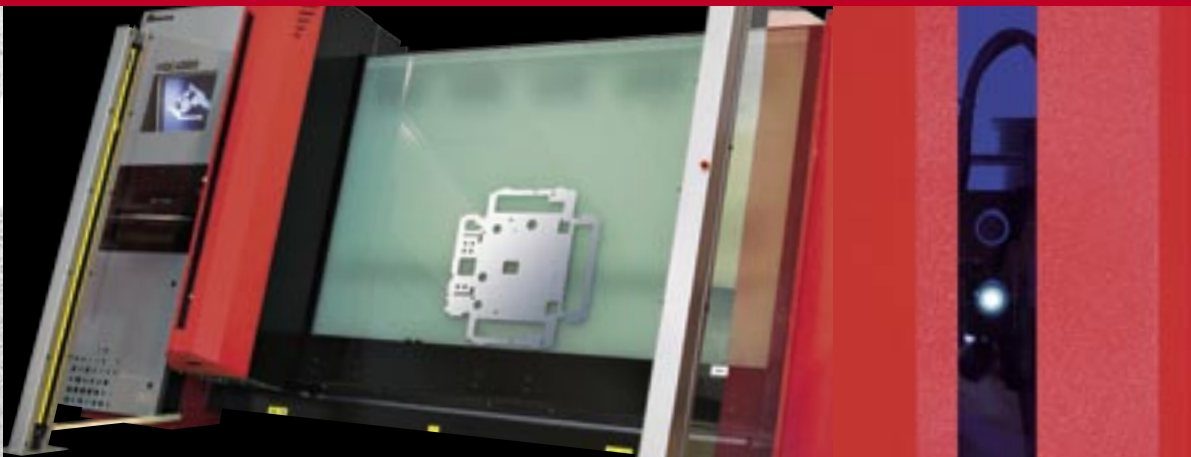
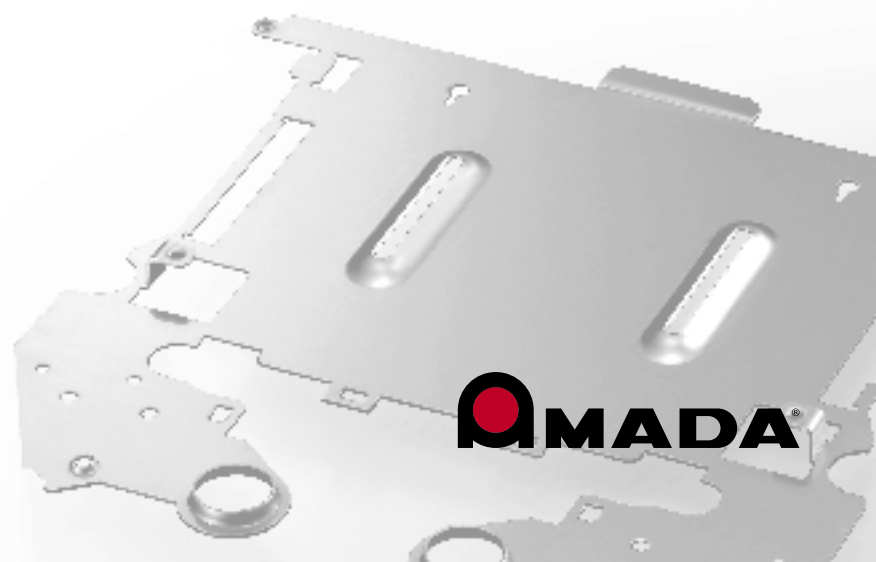


# Visual Quality Control VQC-1220



Messtechnik

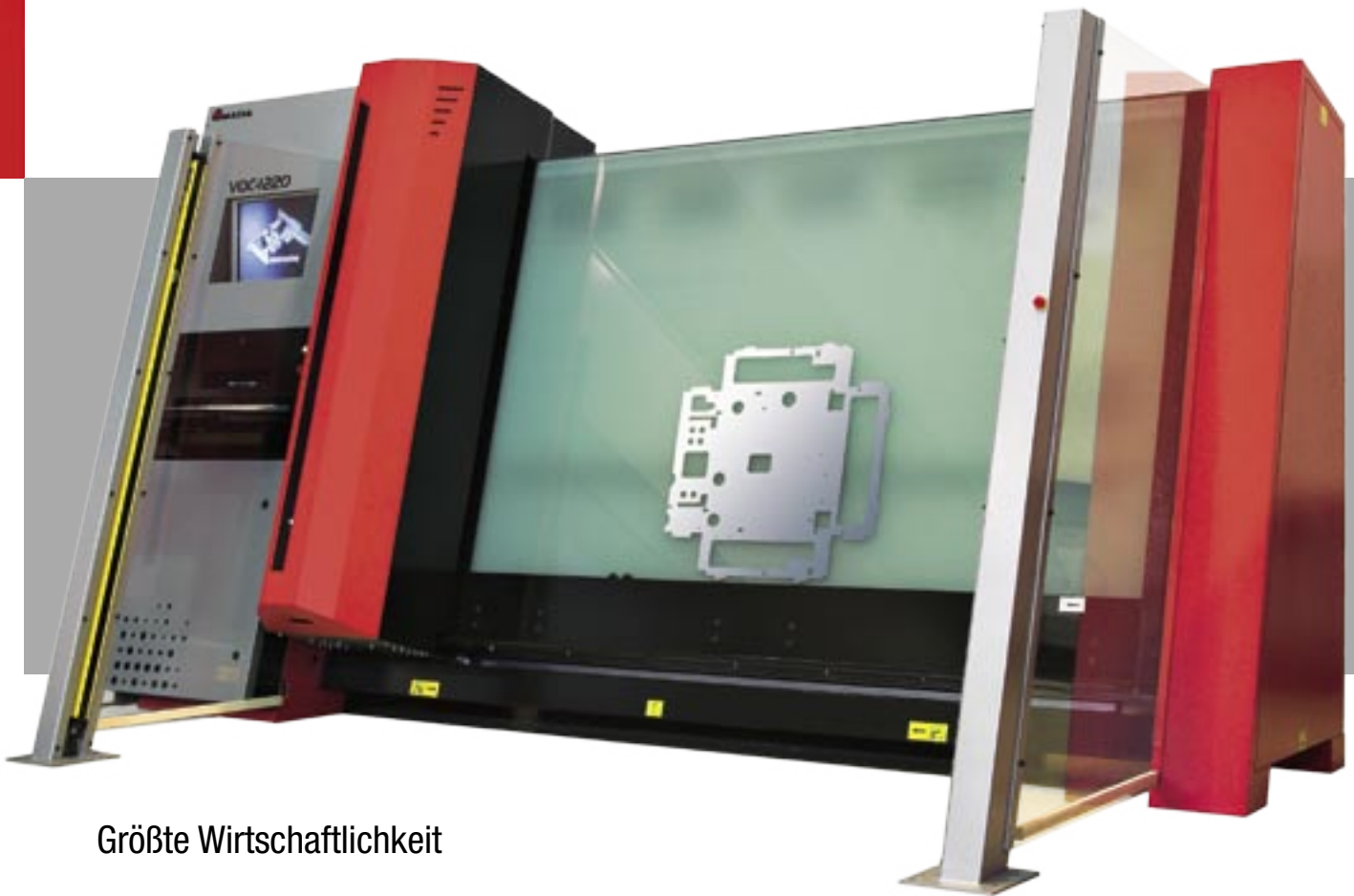




## VQC – Visual Quality Control

Mit der robusten VQC-Messmaschine überprüfen Sie schnell, präzise und unkompliziert den 2D-Zuschnitt von Blechteilen. Schon im Produktionsprozess von Stanz-, Laser-, Plasma- und Wasserstrahlzuscritten ermittelt sie die Übereinstimmung der Werkstückkonturen mit der CAD-Zeichnung.

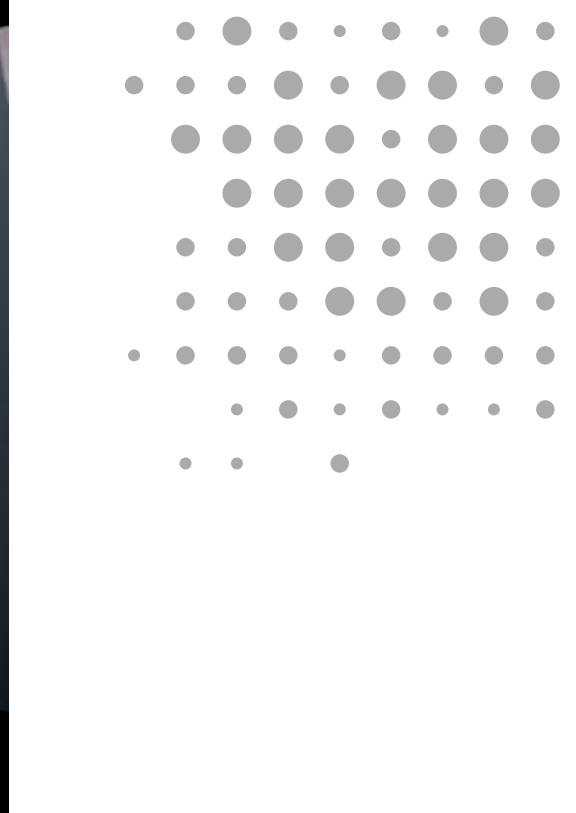
Eventuelle Maßabweichungen, die z. B. durch Werkzeugverschleiß, falsche Werkzeugorientierung oder fehlerhafte Laserkompensation entstehen können, werden mit einer Genauigkeit von  $\pm 0,05$  mm frühzeitig erkannt.



### Größte Wirtschaftlichkeit

Die Vermeidung unnötiger Kosten ist einer der wichtigsten Faktoren in Unternehmen. Mit der VQC-Messmaschine können Sie auf einfachste Weise sowohl Zeit als auch Geld einsparen – und das gleich dreifach:

- bis zu 30 % mehr Produktionszeit von Stanzen, Laser-, Plasma- oder Wasserstrahlzuscritten durch Reduzierung prüfbedingter Stillstandzeiten
- bis zu 60 % weniger Aufwand für die Bemaßung von Zuschnittzeichnungen durch selbstständige Wertermittlung des VQC aus der CAD-Zeichnung
- Vermeidung von Ausschuss durch schnelles und einfaches Erkennen von Abweichungen bei der Erst-, Zwischen- oder Endkontrolle



## Qualitätsprüfung auf einen Blick

### Einfachste, ergonomische Handhabung

Der Maschinenführer kann nach nur kürzester Einweisung selbstständig und präzise arbeiten. Die geneigte Auflagefläche ermöglicht ihm eine komfortable Körperhaltung beim Auflegen und Abnehmen der Werkstücke.

### Deutliche Darstellung

Die von der CCD-Matrixkamera aufgenommenen Bilder werden von der Spezialsoftware mit der Originalzeichnung verglichen. Der Vergleich mit den gängigsten DIN-Normen erfolgt automatisch. Selbst kleinste Abweichungen werden farbig markiert und so sofort erkennbar dargestellt.

### Individuelle Dokumentation

Die Messergebnisse können entweder gespeichert, SPC-fähig exportiert oder schwarz auf weiß in Listenform ausgedruckt werden. Prüfplan und -protokoll sind mit Absolutmaßen und/oder Koordinatenmaßen erhältlich.

### Entscheidungskriterium Qualität

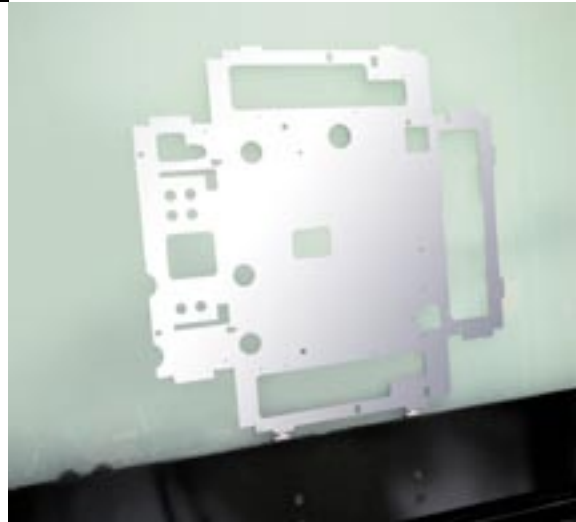
Heutzutage wird ein hoher Qualitätsstandard zunehmend wichtiger. ISO-Zertifizierungen sind ein nicht zu unterschätzendes Entscheidungskriterium Ihrer Kunden und potenziellen Partner. Die VQC ist hier ein zuverlässiges Instrument, das Qualitätsbewusstsein im Unternehmen zu erhöhen und Vorteile im Wettbewerb zu schaffen.

### Auch umgekehrt unschlagbar

Dank der besonderen Funktion „Reverse Engineering“ lässt sich von einem vorliegenden Zuschnitt mit nur einem Mausklick automatisch eine CAD-Zeichnung erstellen. Diese kann in Bezug auf Glättung, Detailtreue und Lochbildraasterung an die Bedürfnisse des Anwenders angepasst werden.

### Optimale Optionen

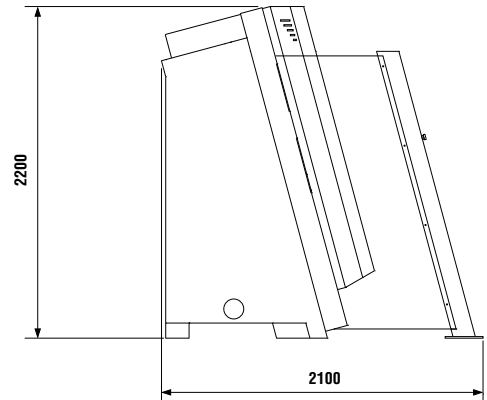
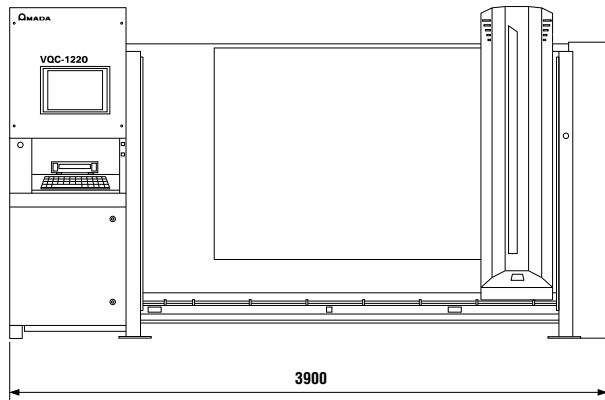
Die optional erhältliche Höhenmessenrichtung ermöglicht die unkomplizierte Integration der Kontrolle von Umformungen wie Gewindedüsen, Kiemen und Prägungen in den automatischen Prüfprozess. Sie erfolgt mit einem zusätzlich montierten LASER-Triangulationssensor mit CCD-Technik, der auch bei unterschiedlichen Materialien und Oberflächen präzise Messergebnisse liefert.



*Ergonomische Auflagefläche*



*Soll- und Ist-Wertvergleich mit farbiger Markierung*



#### Technische Daten

#### VQC-1220

Maximale Blechgröße	1250 x 2000 mm
Blechgröße mit Verlängerung (Option)	1250 x 3900 mm
Maximale Materialstärke	40 mm
Maximal messbare Umformhöhe (Option)	40 mm
Maximales Werkstückgewicht	200 kg
Prozesszeit (größtes Teil)	< 10 min
Messunsicherheit	$MPE_E = \pm 30 + \frac{L_{mm}}{100} [\mu m]$
Auflösung der CCD-Kamera	1,4 Mio Bildpunkte
Elektrischer Anschluss	230 V/50 Hz
Absicherung	10 oder 16 A, mittel
Optimale Umgebungstemperatur	20 °C
Zulässige Umgebungstemperatur	10-35 °C

#### Aufstellmaße

Breite	3900 mm
Tiefe	2100 mm
Höhe	2200 mm
Gewicht	1300 kg
Farbgebung	AMADA rot/schwarz/silber

#### Steuerung/Ausstattung

PC mit Intel Prozessor,  
21" Farbmonitor,  
Betriebssystem Windows,  
CCD-Matrixkamera mit telezentrischem Objektiv,  
Antrieb des Portals mittels Schrittmotoren,  
autarke Wegmeßsysteme.



Amada GmbH  
Hauptverwaltung  
Westfalenstraße 6  
D-42781 Haan  
Postfach 11 06  
D-42755 Haan

Tel. +49 (0) 21 29/579-01  
Fax +49 (0) 21 29/591 82

info@amada.de  
www.amada.de

Technische Änderungen sind vorbehalten.