

PRESSEMITTEILUNG 4

**Gesenkbiegepresse mit automatischem
Werkzeugwechsler: AMADA HG-1003 ATC**

Vorreitertechnologie für den Prototypenbau und alle, die in kleinen Losgrößen fertigen

**Immer häufiger sind in der Blechverarbeitung vielfältige
Teilevarianten und damit kleine Stückzahlen gefordert. Wie
man dieser Anforderung begegnet, zeigt AMADA
beispielhaft durch die Ausstattung einer Abkantpresse aus
der HG Serie mit einem automatischen Werkzeugwechsler.**

Immer mehr Blechverarbeiter sind mit dieser Herausforderung konfrontiert: Die zu fertigenden Teile werden spezifischer, die Anzahl der Teilevariationen nimmt zu, die Losgrößen sinken. Solche Anforderungen löst der Maschinenhersteller AMADA im Dialog mit seinen Kunden. Deren Rückmeldungen haben bestätigt, dass vor dem Hintergrund heutiger Produktionsanforderungen der zeitliche Anteil der produktiven Biegeprozesse unter Umständen bei Werten unter 50 Prozent liegt. Die übrige Zeit wird für das Rüsten der Maschinen benötigt. Wie sich dies vermeiden lässt, zeigt AMADA mit der HG-1003 ATC: Eine servo-hydraulisch angetriebene Abkantpresse vom Typ HG-1003 wurde mit dem automatischen Werkzeugwechsler ATC ausgestattet. Mit der so entstandenen Anlage HG-1003 ATC lassen sich auch kleinste Losgrößen von unter zehn Stück wirtschaftlich fertigen.

Technologie, die auf Erfahrung beruht

Der automatische Werkzeugwechsler ATC ist eine einzigartige Entwicklung, mit der AMADA Vorreiter auf dem Weltmarkt ist. Gleichwohl hat das Unternehmen langjährige Erfahrung mit dieser Technologie – durch den bewährten Einsatz automatischer Werkzeugwechselsysteme im Rahmen von Biegezellen der ASTRO Serie. Die auf der Leitmesse in Hannover gezeigte AMADA HG-1003 ATC ist eine Produktionslösung, die solche Verarbeiter anspricht, die häufig wechselnd kleine Losgrößen abzukanten haben, ebenso wie Kunden, die auf Prototypen- und Musterfertigung spezialisiert sind. Zudem ist eine mit ATC ausgerüstete Abkantpresse die ideale Ergänzung zu einem bestehenden Maschinenpark, um das eigene Angebot um Aufträge mit kleinen Stückzahlen zu erweitern.

System mit weitreichenden Reserven

Die Flexibilität wie auch die Reserven des ATC sind enorm. Das Werkzeugwechselsystem umfasst 18 Magazine für Matrizen und 15 für Stempel. Jedes einzelne Magazin kann bis

zu 800 Millimeter Werkzeuglänge aufnehmen. Auf der Blechexpo 2013 sind die Vorteile des automatischen Werkzeugwechsels im Zusammenspiel mit der Präzision und Bedienerfreundlichkeit der neuen AMADA HG Serie live erlebbar. So ist die ausgestellte Anlage beispielsweise mit einem elektrisch verfahrenen Fußpedal ausgestattet, das sich stets genau an die Position des Pressbalkens bewegt, wo der Bediener es für die nächste Abkantung benötigt.

ca. 2.700 Zeichen

Bildmaterial



Die AMADA HG-1003 ATC steht für wirtschaftliche Blechverarbeitung unabhängig von der zu fertigenden Stückzahl.

Quellenangabe: AMADA GmbH

Weitere Informationen:

AMADA GmbH
Amada Allee 1
42781 Haan, Germany

Abteilung Marketing
Nicole Goldhorn
Telefon: +49 2104 2126-0
E-Mail:
nicole.goldhorn@amada.de
www.amada.de

Bei Abdruck Beleg erbeten.

Über die AMADA GmbH

Der AMADA Konzern ist einer der weltweit führenden Hersteller von Blechbearbeitungsmaschinen. Die AMADA GmbH bietet ein umfassendes Programm an Schneid-, Biege-, Stanz- und Lasertechnologien. Modulare Automationskomponenten, Software-Anwendungen und eine große Werkzeugpalette runden dieses Angebot ab. Darüber hinaus bietet AMADA seinen Kunden vielfältige Serviceleistungen an. Der AMADA Konzern wurde von Isamu Amada im Jahre 1946 in Japan gegründet. Seit 1973 gibt es das deutsche Tochterunternehmen AMADA GmbH.