

## PRESSEMAPPE

---

### DOWNLOAD (online)

[www.amada.de/de/messen/ehxibition-2014/techni-show-utrecht.html](http://www.amada.de/de/messen/ehxibition-2014/techni-show-utrecht.html)

#### **Weitere Informationen:**

AMADA GmbH  
Amada Allee 1  
42781 Haan, Germany

Abteilung Marketing  
Nicole Goldhorn  
Kathrin Morzinietz  
Telefon: +49 2104 2126-0  
E-Mail:  
nicole.goldhorn@amada.de  
kathrin.morzinietz@amada.de  
www.amada.de

**Bei Abdruck Beleg erbeten.**

---

#### **Über die AMADA GmbH**

Der AMADA Konzern ist einer der weltweit führenden Hersteller von Blechbearbeitungsmaschinen. Die AMADA GmbH bietet ein umfassendes Programm an Schneid-, Biege-, Stanz- und Lasertechnologien. Modulare Automationskomponenten, Software-Anwendungen und eine große Werkzeugpalette runden dieses Angebot ab. Darüber hinaus bietet AMADA seinen Kunden vielfältige Serviceleistungen an. Der AMADA Konzern wurde von Isamu Amada im Jahre 1946 in Japan gegründet. Seit 1973 gibt es das deutsche Tochterunternehmen AMADA GmbH.

## **PRESSEMITTEILUNG 1**

---

### **Biegezelle AMADA HD-ATC**

## **Der Alleskönner im Abkanten, immer einen Schritt voraus**

**Sie sind die neuen Leistungsträger in der Oberklasse der Abkanttechnologie: die Pressen der HD-Serie von AMADA. Jetzt neu – die Pressen können in den Baugrößen 100 sowie 130 Tonnen Presskraft und 3.000 Millimeter Abkantlänge mit dem automatischen Werkzeugwechsler „ATC“ kombiniert werden.**

Die Maschinen der HD-Serie werden zusammen mit einem umfangreichen Zubehör angeboten. Für optimale Biegeergebnisse sorgen auch die Werkzeuge und die anwendungsfreundliche Software, die perfekt aufeinander abgestimmt sind. Zusätzlich stehen den Kunden Biegehilfen, eine variable Hinteranschlagfunktion (Delta-X) und zwei zur Auswahl stehende Winkelmesssysteme zur Verfügung. Eine neu entwickelte, hocheffiziente Pressbalkenkonstruktion garantiert ein qualitativ hochwertiges Biegeergebnis über die gesamte Maschinenlänge. Abhängig von Materialstärke, Länge und Position des Werkstücks auf dem Pressbalken berechnet die Maschinensteuerung die Einstellwerte für dieses System.

### **AutoToolChanger: ATC für beständig hohe Präzision**

Rüstzeit ist vor allem bei immer kleiner werdenden Stückzahlen ein bedeutender Faktor. Der AutoToolChanger transportiert mit vier Manipulatoren selbstständig die für das aktuelle Programm benötigten Werkzeuge, wobei eine große Werkzeugauswahl im direkten Zugriff zur Verfügung steht. Die Manipulatoren positionieren die Werkzeuge höchst präzise auf den Pressbalken. In Kombination mit dem ATC sorgt die hydraulische Werkzeugklemmung für das sichere Aufnehmen der Werkzeuge.

### **Hybridantrieb für geringen Energiebedarf**

Um jederzeit präzise Abkantergebnisse zu erzielen, setzt AMADA beim Antrieb der Abkantpressen aus der HD-Serie auf ein spezielles servo-hydraulisches Hybridkonzept. Mit Servomotoren angetriebene Hydraulikpumpen befördern Öl in die Zylinder. Der Motor arbeitet dabei ausschließlich während der Bewegung des Pressbalkens, wodurch der Energiebedarf deutlich reduziert wird. Weitere Vorteile bringen der reduzierte Hydrauliköl-Bedarf mit längeren Ölwechselintervallen und die verminderte Erwärmung des Öls.

So ist eine gleich bleibende Biegequalität garantiert, da diese nicht länger durch Schwankungen der Öltemperatur beeinflusst werden kann.

### „Große“ Presskräfte

AMADA präsentiert die neue HD-Serie als Alleskönner im High-End-Segment der Abkanttechnologie. Entsprechend breit ist das Spektrum der zur Verfügung stehenden Presskräfte und Biegelängen. Diese liegen im Standard zwischen 500 und 2.200 kN bzw. 2.000 und 4.000 mm – auf Anfrage ist eine Presskraft bis 6.000 kN und Biegelänge bis 7.000 mm erhältlich. Auf der EMO 2011 zeigt AMADA eine HD-1003 ATC NT mit 1.000 kN.

ca. 2.670 Zeichen

### Bildmaterial



Immer einen Schritt voraus: Die HD-1003 NT kombiniert mit dem automatischen Werkzeugwechsler „ATC“.

Quellenangabe: AMADA GmbH

### Weitere Informationen:

AMADA GmbH  
Amada Allee 1  
42781 Haan, Germany

Abteilung Marketing  
Nicole Goldhorn  
Kathrin Morzinietz  
Telefon: +49 2104 2126-0  
E-Mail:  
nicole.goldhorn@amada.de  
kathrin.morzinietz@amada.de  
www.amada.de

**Bei Abdruck Beleg erbeten.**

---

### Über die AMADA GmbH

Der AMADA Konzern ist einer der weltweit führenden Hersteller von Blechbearbeitungsmaschinen. Die AMADA GmbH bietet ein umfassendes Programm an Schneid-, Biege-, Stanz- und Lasertechnologien. Modulare Automationskomponenten, Software-Anwendungen und eine große Werkzeugpalette runden dieses Angebot ab. Darüber hinaus bietet AMADA seinen Kunden vielfältige Serviceleistungen an. Der AMADA Konzern wurde von Isamu Amada im Jahre 1946 in Japan gegründet. Seit 1973 gibt es das deutsche Tochterunternehmen AMADA GmbH.

## PRESSEMITTEILUNG 2

---

**Die neue CO<sub>2</sub>-Laserschneidmaschine von AMADA ist jetzt erhältlich**

### **Präzisionsschneiden mit CO<sub>2</sub>-Laser!**

**Als Pionier auf dem Gebiet der Lasermaschinen setzt AMADA mit der LCG-3015 neue Maßstäbe beim CO<sub>2</sub>-Laserschneiden. Für den Entwurf dieser Maschine stützte sich AMADA auf seine in fast 35 Jahren in diesem Bereich gesammelte Erfahrung: Die Firma kombinierte die besten Neuentwicklungen beim CO<sub>2</sub>-Laserschneiden mit den Antriebswellen, der Konstruktion der Maschine... aber wozu? Um ein einfaches und flexibles Produktionswerkzeug zu liefern, das – in einer einzigen Maschine – die Anforderungen des Blechschneidens umfassender denn je erfüllt.**

Die neue AMADA-Laserschneidmaschine LCG-3015 ermöglicht ihren Benutzern, dank aktueller technologischer Entwicklungen, bei vielfältiger Anwendung ausgezeichnete Ergebnisse zu erzielen:

#### **Hochgeschwindigkeitsbearbeitung**

Die Konstruktion dieser Maschine und ihr Achsen-Antriebssystem verleihen ihr herausragende kinematische Eigenschaften. Startet man die Maschine spürt man förmlich die Ausgeglichenheit zwischen Geschwindigkeit und der jeweiligen Beschleunigung einerseits und flüssigem und präzisiertem Arbeiten andererseits. Konkret erreicht die kombinierte Bewegung der Achsen (X/Y) eine Geschwindigkeit von 170 m/min.

#### **Schnittqualität und breites Spektrum an Blechstärken**

Die Maschine nutzt eine neue, optimierte 3,5-kW-Stromquelle. Die Dichte des Laserstrahls ist 30 % höher als üblich. Dies steigert die Qualität des Schnitts im gesamten Arbeitsbereich der Maschine erheblich. Die Ergebnisse von Rauheitsmessungen zeigen je nach Material und Stärke des geschnittenen Blechs bessere Messwerte von 15 % bis 55 %. Des Weiteren macht eine verbesserte Nutzung der Energie des Strahls – sogar bei niedrigerem Stromverbrauch – einen vielfältigeren Einsatz möglich: Blechstärken von mehr als 20 mm können bearbeitet werden.

### **Öko-produktiv**

Neben dem geringen Stromverbrauch der LCG-3015 beim Schneiden wurde die Maschine auch mit zwei automatischen Energiesparmodi ausgestattet, um die elektrische Nutzung im Leerlauf um bis zu 60 % zu reduzieren. Zusätzlich wurde die Wartung durch den Einsatz von länger einsetzbaren Optiken reduziert, die Zeit zwischen Reinigung und Wechsel wurde verdoppelt und die Wartungsintervalle des Turbo blowers von 12.000 Stunden auf 24.000 Stunden erhöht. Zudem ist die Maschine serienmäßig mit dem AMADA "ECO-Cut"-System ausgestattet. Dies ermöglicht eine Reduzierung der Bearbeitungszeiten um fast 40 % und eine Kosteneinsparung pro Teil um über 40 %.

*« Für unsere Kunden sind Die Qualitäts-und Produktivitätssteigerungen von großer Bedeutung. Und mehr nachgefragt als je zu vor » sagt Gilles Bajolet, Geschäftsführer AMADA Europe HQ. « Eine Lösung, mit der unsere Kunden kurzfristig die Mitbewerber übertrifft und somit vor allem im Ausland neue Marktanteile gewinnt. »*

### **AMADA stellt nachhaltige Entwicklung in den Dienst der Industrie**

Während sich AMADA im Jahr 1991 vom Energiegesichtspunkt her für saubere und effiziente Technologien entschied, hat der Konzern sein Engagement im Umweltschutz seitdem ausgebaut: 100 % der neuen Standorte und Fabriken von AMADA nutzen erneuerbare Energien und/oder besitzen Nullemissionsziele, bei denen die CO<sub>2</sub>-Emissionen von Maschinen und Anlagen bis 2020 um 25 % verringert werden sollen. Auch alle französischen Fertigungsstätten sind hieran beteiligt: Energieeinsparung und Recycling, weniger Altmetall, Begrenzung von Industrieabfällen. Die Produktion der LCG-3015, die in der europäischen Fabrik in Charleville-Mézières gefertigt wird, ist Teil einer ehrgeizigen globalen Innovationsstrategie, die der Konzern initiiert hat.

*«Trotz gegenteiliger Ansichten kann die Industrie in ein Nachhaltigkeitskonzept eingebunden werden. Unsere Teams arbeiten Tag für Tag an diesem Anspruch, und die LCG-3015 ist ein weiterer Beweis für ihren Erfolg“, so Gilles Bajolet. „Die ersten Reaktionen bestätigen, dass unsere Entscheidung richtig war, in Forschung und Entwicklung zu investieren – besonders in Europa.»*

Circa. 3.450 Zeichen

## Bildmaterial



AMADA LCG-3015

Quellenangabe: Amada GmbH

### Weitere Informationen:

AMADA GmbH  
Amada Allee 1  
42781 Haan, Germany

Abteilung Marketing  
Nicole Goldhorn  
Kathrin Morzinietz  
Telefon: +49 2104 2126-0  
E-Mail:  
[nicole.goldhorn@amada.de](mailto:nicole.goldhorn@amada.de)  
[kathrin.morzinietz@amada.de](mailto:kathrin.morzinietz@amada.de)  
[www.amada.de](http://www.amada.de)

**Bei Abdruck Beleg erbeten.**

---

### Über AMADA GmbH

Der AMADA Konzern ist einer der weltweit größten Hersteller von Blechbearbeitungsmaschinen und bietet ein umfassendes Programm an Schneid-, Biege-, Stanz- und Lasertechnologien. Modulare Automationskomponenten, Software-Anwendungen und eine große Werkzeugpalette runden dieses Angebot ab. Darüber hinaus bietet AMADA seinen Kunden vielfältige Serviceleistungen an. Der AMADA Konzern wurde von Isamu Amada im Jahre 1946 in Japan gegründet. Seit 1973 gibt es das deutsche Tochterunternehmen AMADA GmbH.