

# PRESSEMITTEILUNG



Vom 25. bis 29. Oktober 2016 in Hannover

**GRUSSBOTSCHAFT von**

**Mitsuo OKAMOTO,**

**Vorsitzender und CEO**



Sehr geehrte Kunden,

AMADA präsentiert innovative Lösungen für Sie auf der EuroBLECH 2016, einer der Leitmesse für die blechbearbeitende Industrie. Mit ihrem globalen Debüt in Europa präsentieren wir neue Produkte und neue Prozesslösungen auf der Basis modernster Technologien, wie vollautomatischen Biegelösungen und modernster Lasertechnologie mit unserem einzigartigen Faserlaseroszillator zur Erzielung hochleistungsfähiger und qualitativer Maschinenbearbeitung.

Das „V-Factory“-Konzept wird als neue digitale Fertigung von AMADA vorgestellt. Als konkretes Beispiel erleben die Besucher eine Live-Demonstration des VPSS 3i Engineering-Systems und der IdD-Lösung von AMADA, die das gesamte Spektrum der Blechbearbeitung abdeckt.

AMADA hat dieses Jahr sein 70-jähriges Jubiläum und wir haben unsere Basis in den letzten Jahren europaweit ausgebaut, um uns auf unser 100-jähriges Bestehen vorzubereiten. Aktuelle Lösungen finden Sie auf der EuroBLECH und an unseren verschiedenen Standorten in ganz Europa. AMADA präsentiert seine neuesten Innovationen sowie die damit verbundenen Vorteile und Verbesserungen, die alle nach unserem Motto „Zusammen mit unseren Kunden wachsen“ entwickelt wurden, um die Vorteile unserer Produkte kontinuierlich zu optimieren.

Mit freundlichen Grüßen,

AMADA HOLDINGS CO., LTD.  
Vorsitzender & CEO  
Mitsuo Okamoto

## Der gesamte Produktionsprozess mit Maschinen und neuesten Fertigungstechnologien von AMADA

Produktivität ist der Schlüssel zur Wettbewerbsfähigkeit für jedes Unternehmen. Produktionstechnologien sind die Quelle für Innovation, Differenzierung, Gewährleistung der Loyalität der Endkunden und Erleichterung der Akquise neuer Auftragnehmer für unsere Kunden. AMADA produziert nicht nur Maschinen, sondern reagiert auch auf spezifische Bedürfnisse durch die Bereitstellung „maßgeschneiderter“ Lösungen. Wir sind stolz darauf, dass wir auf der EuroBLECH 2016 und weltweit bemüht sind, unseren Kunden bei der Bewältigung ihrer wirtschaftlichen Herausforderungen zu helfen.

Unser Hauptkonzept auf der EuroBLECH 2016 wird sein: „Mit den neuesten AMADA-Technologien Mehrwert für den Kunden schaffen.“ Wir werden Faserlaserschneid- und -schweißmaschinen, eine Kombinationsmaschine, Abkantpressen und die neue VPSS 3i Software vorstellen, die den gesamten Produktionsprozess simulieren kann.

AMADA präsentiert auf der diesjährigen Fachmesse EuroBLECH mehr Innovationen als je zuvor. Ebenfalls auf dem Plan steht die „V-Factory“, die als „Smart Factory“-Konzept gezeigt wird. Zehn Maschinen werden im Live-Betrieb auf einer Fläche von rund 2.000 Quadratmetern gezeigt. Und jede von ihnen stellt eine Weiterentwicklung zu einer bestehenden Lösung oder eine völlig neue Innovation dar.

Besuchen Sie unseren Stand!

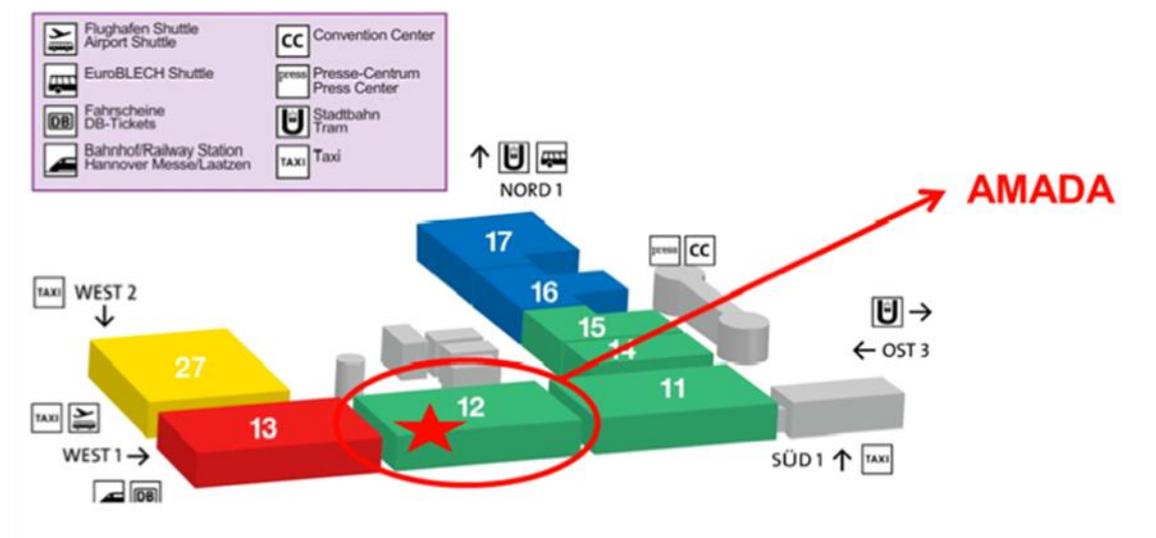
### AMADA auf der EuroBLECH:

Vom 25. bis 29. Oktober 2016, Hannover

Öffnungszeiten:

Dienstag bis Freitag von 9:00 Uhr bis 18:00 Uhr, Samstag von 9:00 bis 15:00 Uhr

Halle 12 - Stand 06 / F06



## PRESSEMITTEILUNG 1

### ACIES AJ - Blechbearbeitungszentrum zum Stanz- & Faser-Laserschneiden

#### Umweltfreundliches high-end Blechbearbeitungszentrum für die 24/7 Produktion

Die ACIES AJ rundet die ACIES Baureihe mit Einführung des Faserlaser nach oben hin ab. Der servo-elektrische Antrieb und der Faserlaser zeichnen sich durch hohe Bearbeitungsgeschwindigkeit und exzellente Schnittqualität bei maximaler Energieeffizienz aus. Die ACIES AJ verneint nahezu alle Fertigungsprozess in einer Maschine.

Diese neue Maschine, mit 2 kW oder 4 kW Faserlaserleistung, zeichnet sich durch niedrige Betriebskosten bei maximaler Produktivität aus. Ein intelligent gesteuerter Bürstentisch ermöglicht eine kratzfreie und hochwertige Verarbeitung selbst oberflächensensibler Materialien.

Das integrierte Kabinenkonzept ist platzsparend und schützt sicher vor gefährlichen Reflektionen. Eine zweite Anschlagposition ermöglicht das einfache Beladen von Blechen ohne die Kabine öffnen zu müssen. Die Verwendung des ID-Tool Systems ermöglicht ein optimales Werkzeugmanagement bei deutlich höheren Werkzeugstandzeiten. Rüstfehler werden durch dieses System ausgeschlossen.

Die automatische Teileentnahme und -sortierung erhöht die Produktivität, ein automatischer Düsenwechsler ermöglicht eine mannarme Produktion.

#### Hauptmerkmale der ausgestellten Maschine

Stanzkraft	300 kN
Stanzantrieb	servo-elektrischer Doppelantrieb
Laserleistung	4 kW
Arbeitsbereich	3.000 mm x 1.500 mm
Werkzeugrevolver	32st-4AI
Werkzeugmagazin	300 Werkzeuge

#### Hauptmerkmale der ausgestellten Automationsmodule

Materialgröße	Min. 900 mm x 900 mm Max. 3.000 mm x 1.500 mm
Dicke	0,5 mm – 6,0 mm
Stapelgewicht	3.000 kg/Palette
Anzahl der Palettenplätze	10

PM: ACIES AJ  
Oktober 2016, Seite 2

## Abbildung



Amada ACIES-AJ ist die optimale Lösung für eine 24/7 Produktion.

Bildnachweis: AMADA HOLDINGS

## PRESSEMITTEILUNG 2

### *LCG AJ Serie – Faserlaserschneidmaschine*

#### **Erweiterung des Faserlasermaschinen-Sortiments**

**Amada stellt das neue Sortiment von LCG-3015 AJ Flachbett-Laserschneidmaschinen mit von Amada entwickelten 6 und 9 kW Faserlaserstrahlquellen vor. Mit einer hohen Schnittgeschwindigkeit, niedrigen Betriebskosten und der Möglichkeit, Kupfer, Messing und Titan zu schneiden, setzt der LCG AJ einen neuen Maßstab für Leistung und Preis auf diesem Investitionsniveau und sorgt für optimale Produktivität und Wertsteigerung.**

Neue Maschinen wurden dem LCG AJ Sortiment hinzugefügt, um Leistungsbandbreite von 2, 4, 6, 9 kW anzubieten. Die LCG AJ mit 6 und 9 kW verfügen über eine um 30% leichtere Schneidbrücke mit niedrigem Schwerpunkt .

Die LCG AJ Baureihe zeichnet sich durch Positioniergeschwindigkeit von 170 m/min und gleichzeitig sehr geringem Energiebedarf aus. . Die modulare Automatisierung ermöglicht die Teileentnahme und -sortierung wodurch die effektive Produktionszeit spürbar erhöht wird.

#### Hauptmerkmale der ausgestellten Maschinen

Laserleistung	6 kW, 9 kW
Arbeitsbereich	3.000 mm x 1.500 mm
Positioniergeschwindigkeit (X-Y simultan)	170 m/min

#### Hauptmerkmale der ausgestellten Automation

Stapelbereich (X x Y)	3.050 mm x 1.525 mm
Max. Teilgewicht	70 kg
Materialstärke	1,0 mm – 9,0mm
Max. Teilegröße	X: 1.500 mm, Y: 1.200 mm

PM: LCG AJ Serie  
Oktober 2016, Seite 2

## Abbildung



Bildnachweis: AMADA HOLDINGS

LCG AJ Serie umfasst jetzt 2, 4, 6  
und 9 kW Faserlaserstrahlquellen  
für alle Kundenanforderungen.

## PRESSEMITTEILUNG 3

---

### ENSIS AJ mit 3 kW – Faserlaserschneidmaschine

#### *Faserlaserschneiden mit Strahlmodulation*

Zur Verbesserung und Weiterentwicklung der wegweisenden ENSIS-Technologie, zeigt Amada auf der EuroBLECH 2016 eine 3 kW Version. Diese Maschine baut auf dem Erfolg der 2 kW Version mit verbesserten Schnittgeschwindigkeiten und -qualitäten auf. Zur Verbesserung des bestehenden hohen Spezifikationsniveaus von der ENSIS, wird die neue Maschine mit einem 8-Stationen-Düsenwechsler und dem neuen WACS II-System speziell für die Dickstahlverarbeitung ausgerüstet.

„Weniger ist mehr“ ist das Konstruktionsprinzip der Faserlaserschneidmaschine ENSIS-3015 AJ. Diese Maschine verfügt über mehrere neue Eigenschaften.

Die einzigartige Strahlmodulation von Amada, die den Laser automatisch an die Materialart und -stärke anpasst, optimiert die Laserbearbeitung. Die ENSIS AJ zeichnet sich durch Positioniergeschwindigkeit von 170 m/min und gleichzeitig sehr geringem Energiebedarf aus. Die Maschine zeichnet sich zudem durch eine 1-Linsen-Schneidtechnologie aus – hierbei deckt nur eine Schneidlinse den gesamten Anwendungsbereich ab.

Des Weiteren zeichnet sich die Anlage durch eine hervorragende Zugänglichkeit auf der Längs- und der Kopfseite aus.

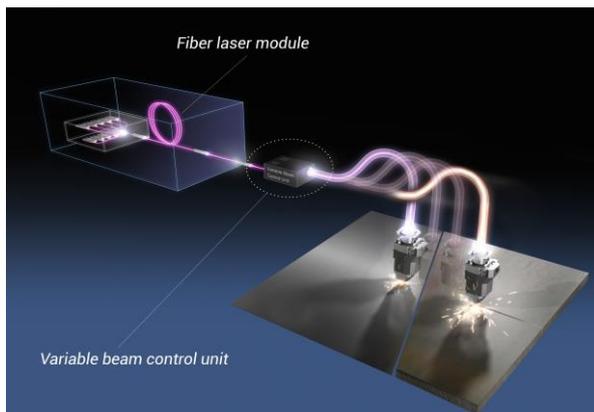
#### Hauptmerkmale der ausgestellten Maschine

Laserleistung	3 kW
Arbeitsbereich	3.000 mm x 1.500 mm
Positioniergeschwindigkeit (X-Y simultan)	170 m/min

PM: ENSIS AJ

Oktober 2016, Seite 2

## Abbildung



Die patentierte ENSIS Strahlmodulation ermöglicht die optimale Anpassung des Laserstrahls an die jeweilige Schneidsituation.

Bildnachweis: AMADA HOLDINGS

## PRESSEMITTEILUNG 4

---

### FLW ENSIS – Faserlaser-Schweißmaschine

#### **Die FLW ENSIS Schweißzelle mit Strahlmodulation**

Die FLW ENSIS setzt neue Maßstäbe hinsichtlich Qualität und Leistungsfähigkeit des Faserlaserschweißens und reduziert die Durchlaufzeiten. Erstmals wird die bewährte ENSIS Strahlmodulation auch beim Faserlaserschweißen eingesetzt. Die neue Lösung umfasst einen von Amada entwickelten 3 kW Faserlaserresonator mit der einzigartigen ENSIS Technologie, die herausragende Eigenschaften im Bereich des Tiefschweißens aufzeigt und kontinuierliche, breitere Schweißanwendungen problemlos ermöglicht.

Die einzigartige ENSIS-Technologie von Amada ermöglicht kleinere Fokusse und somit höhere Einschweißtiefen sowie im Umkehrschluss größere Fokusse für breitere Schweißbereiche. In Verbindung mit der einzigartigen Weaving Technologie, bei der durch eine rotierende Linse der Laserstrahl pendelt, lassen sich fast doppelt so große Spaltmaße wie bisher verarbeiten.

Der von Amada entwickelte 3 kW Faserlaserresonator erreicht höhere Effizienz und niedrigere Betriebskosten. Die neue „Push-Pull“ Fülldrahtzuführung sorgt für saubere, durchgehende Schweißungen größerer Spaltmaße, während der Dreh- und Kipptisch dem Arbeitsbereich des Schweißroboters erweitert. Für einen noch größeren Aktionsradius verfährt der Schweißroboter auf einer 1.500 mm langen Bodenfahrbahn.

#### Hauptmerkmale der ausgestellten Maschine

Laserleistung	3 kW
Anzahl der Roboterachsen	6
Roboter-Linearfahrbahn	1.500 mm
Maximale Positioniergeschwindigkeit	60 m/min

PM: FLW ENSIS  
Oktober 2016, Seite 2

## Abbildung



Die neue FLW ENSIS Faserlaserschweißzelle von Amada verfügt über eine 3 kW Strahlquelle in Verbindung mit der einzigartigen ENSIS Strahlmodulation, die die Performance einer herkömmlichen 4 kW Faserlaserstrahlquelle übertrifft.

Bildnachweis: AMADA HOLDINGS

### **AMADA MIYACHI Lösungen**

## **Amada Miyachi Europe präsentiert auf der EuroBLECH Faserlaser-Schweißtechnik für präzise Schweißanwendungen in Hochgeschwindigkeit**

**Amada Miyachi Europe stellt auf der EuroBLECH 2016 seine hochpräzise Faserlaser-Schweißtechnik unter Beweis. Auf dem Messestand werden Experten die Vorteile des Faserlaser-Schweißens für Anwendungen in den Bereichen Automotive, Elektronik & Solarzellen, IT & Multimedia, Medizin, Luft- und Raumfahrt sowie Verteidigung aufzeigen. Darüber hinaus werden das Miyachi EAPRO Jupiter Fiber Laser Welding System und das AWS3 Active Welding System 3 als eine integrierte Widerstandsschweißlösung präsentiert.**

CO<sub>2</sub>-Schweißlaser mit kontinuierlicher Welle haben eine begrenzte Genauigkeit und unerwünscht hohe Wärmeeinbringung in die Schweißnaht, während gepulste Nd: YAG-Laser-Schweißgeräte hinsichtlich der maximalen Schweißgeschwindigkeit, der minimalen Fleckgröße und der Effizienz der elektrischen/optischen Energieumwandlung begrenzt sind. Für die wachsende Anzahl von Anwendungen, die eine höhere Präzisionskontrolle, einen niedrigeren Wärmeeintrag und einen niedrigeren elektrischen Energieverbrauch erfordern, als dies mit diesen herkömmlichen Laserschweißtechnologien möglich ist, ist das kontinuierliche Wellenfaserlaser-Schweißen eine überlegene Lösung.

Bei einem Faserlaser-Schweißsystem wird das Laserlicht in einer aktiven Faser erzeugt und durch eine flexible Abgabefaser zum Werkstück geführt. Die Flexibilität der Lieferung dieses Laserstrahls garantiert höchste Qualität der Endprodukte und eine hocheffiziente Produktion. Faserlaserschweißen ermöglicht eine Reihe von Materialverarbeitungsanwendungen wie das Schweißen von sehr kleinen Teilen und Feinstrukturen, das Schweißen von Feinmetallen bei mittlerer Leistung und hoher Geschwindigkeit oder mit Einmodus-Laser und Hochleistungs-Laserschweißen von Metallen.

Das AMADA MIYACHI EAPRO Jupiter Faserlaser-Schweißsystem, das auf der Messe präsentiert werden soll, ist für schnelles, genaues und zuverlässiges Schweißen konzipiert. Die Leistungsstände und die hohe Strahlqualität des Faserlasers ermöglichen es, bis zu 700 W in sehr präzise Schweißpunkte zu schießen.

Das AWS3 Active Welding System 3 ist eine integrierte Widerstandsschweißlösung, die Prozesskontrolle, Überwachung und Qualitätsanalyse bietet. Der AWS3 kann sowohl in Servomotor- als auch in Pneumatikvarianten eingesetzt werden und kann für sich alleine als Tischsystem verwendet oder einfach in eine Fertigungslinie integriert werden. Der AWS3 verfügt über modulare Bauteile mit maximaler Flexibilität und eignet sich ideal zum Widerstandsschweißen von Steckverbindern, Schaltern, Kabeln, Motorenteilen, Armaturenplattelektronik und Beleuchtungskomponenten sowie Batterien, Solarzellen und medizinischen Komponenten.

## Abbildung



AWS3 Servomotorisierungssystem



Jupiter 220 Laser-Schweißsystem



Jupiter Laser-Ablationssystem

## **PRESSEMITTEILUNG 6**

---

### **AMADA Biegelösungen**

#### **Neue Biegelösungen für höhere Produktivität**

**Neben der Forderung nach erhöhter Präzision, Biegegenauigkeit und kratzfreien Oberflächen erfordert der Biegeprozess bislang viel körperliche Anstrengung und häufige manuelle Eingriffe. Die verschiedenen Aufgaben haben einen großen Einfluss auf die Sicherheit des Bedieners und die Geschwindigkeit der Arbeitsschritte und haben am Ende Auswirkungen auf die Produktivität und Rentabilität eines Unternehmens.**

**Amada integriert diese prozessbasierten Faktoren in seine Forschung und Entwicklung. Auf der EuroBLECH können Sie sehen, wie sich Amada auf all diese „Dimensionen“ in seinen Biegelösungen konzentriert.**

#### **Höhere Produktivität mit höherer Sicherheit? FAST-Technologie!**

Die europäischen Rechtsvorschriften sehen strenge Sicherheitsbedingungen für den Betrieb von Maschinen, welche den Betreiber gefährden können.

Amada ist diesen Punkt angegangen, um Sicherheit und gleichzeitig die maximale Arbeitsgeschwindigkeit für hohe Produktivität zu verbinden.

Die neue Lösung verringert den Zeitverlust zwischen den Biegungen, wenn der Bediener üblicherweise warten muss, bis die Hinteranschlüge positioniert sind. Die Zeitersparnis liegt bei rund 12% gegenüber einer „schnellen“ Maschine mit herkömmlichen Anschlagfingern, basierend auf der Fertigung eines Biegeteils mit sieben Kantungen. Untersuchungen mit weiteren Biegeteilen ergaben eine Zeitersparnis von bis zu 36%.

Der „Trick“ hat einen Namen: FAST (Finger mit Active Security Technology). Diese neuen Anschlagfinger, die auf Amada-Biegemaschinen montiert werden können, verfügen über eine aktive Sicherheitsvorrichtung, die den Schutz für den Bediener erhöhen.

Die neuartigen Anschlagfinger werden auf dem Messestand auf der HFE-1003 3i vorgestellt und erläutert. Diese Maschine wird mit der neuen Generation von AFH-Werkzeugen ausgerüstet und natürlich mit der neuen Software VPSS 3i BEND programmiert sein – für eine optimale Produktivität der Anlage.

PM: Amada Biegelösungen  
Oktober 2016, Seite 2

### **Höhere Produktivität ist auch eine Frage der Ergonomie**

Die HG ATC Maschinen bieten konkurrenzlose Ergebnisse. Wir haben Zeiteinsparungen von mehr als 50% beim automatischen Rüsten von Werkzeugen im Vergleich zu konventionellen Maschinen zu verzeichnen, teilweise sogar bis zu 80%.

Angesichts dieser Ergebnisse ist es leicht einzusehen, warum die HG ATC so viele Anwender überzeugt, die wiederum ihre Produktivität steigern konnten. Auf der EuroBLECH wird die HG-2204 ATC mit der SF75 Biegehilfe präsentiert. Die Biegehilfe erleichtert dem Bediener die Handhabung großer Bauteile.

### **Höhere Produktivität im Zusammenhang mit der Logistik**

Automation und Roboter erleichtern die Arbeit für den Bediener, erhöhen die Produktivität und steigern die Qualität.

Auf der EuroBLECH stellt Amada eine der neuesten Generation von Roboterlösungen vor: die HG-1003 ARs, ausgestattet mit dem neuen Entlademodul AC300.

Diese automatisierte Biegezone zeigt viele Produktivitäts- und Sicherheitsverbesserungen, die Sie mit einer Abkantpresse erreichen können. Durch den hohen Automationsgrad lässt sie mehr Zeit für andere Aufgaben, wie die Vorbereitung für den nächsten Produktionsauftrag.

### **„3i“ ... Intelligenz, Interaktion und Integration**

Es versteht sich von selbst, dass alle Abkantpressen und Biegezellen mit der neuen VPSS 3i BEND Software Suite programmiert werden.

PM: Amada Biegelösungen  
Oktober 2016, Seite 3

### Abbildung



HFE-1003 3i und FAST  
(Anschlagfinger mit aktiver  
Sicherheitstechnik)



HG-2204 ATC und SF75  
(Biegehilfe)



HG-1003 ARs und AC300  
(Entlademodul)

Bildnachweis: AMADA Europe

## **PRESSEMITTEILUNG 7**

---

### **AMADA Software Lösungen**

#### ***Kompletter und flexibler Ansatz für eine intelligente Fertigung***

Das Thema der EuroBLECH 2016 „Die neue Generation der Blechbearbeitung“ stellt in den Mittelpunkt, wie die metallverarbeitende Industrie ihre Produktionsprozesse an die Marktentwicklung anpassen muss. Losgrößen sinken stetig, die Nachfrage nach Montagearbeiten steigt, extreme Flexibilität und Geschwindigkeit werden bei der Verarbeitung von Materialien und Dicken gefordert, die sich ständig verändern. All dies muss bei möglichst wettbewerbsfähigen Preisen zusammen mit maximaler Qualität und Rentabilität geschehen. Mit 70 Jahren Erfahrung präsentiert Amada ein komplettes und flexibles Konzept für die intelligente Fertigung, um aus diesen Herausforderungen neue Chancen zu schaffen.

#### **VPSS 3i Software Suiten**

Amada entwickelte die VPSS3i Software Suiten, die sowohl den Kundenanforderungen als auch den Marktbedürfnissen gerecht werden. Basierend auf Reverse Engineering und virtuellen Prototyping-Konzepten ermöglicht die VPSS 3i Software eine einheitliche Programmierung aller Amada Technologien. Die Software simuliert und überprüft jeden Produktionsschritt, um mögliche Fehler zu vermeiden und die besten Ergebnisse zu erzielen.

Um die Bedürfnisse der Anwender zu erfüllen, wird die VPSS 3i Software von Amada zum Rückgrat der Fabriken und zur zuverlässigen Unterstützung der Produktionen. Die VPSS 3i Software ist Teil des umfassenden Ansatzes von Amada für Smart Manufacturing: V-Factory.

#### **V-Factory**

Amadas V- Factory Konzept umfasst den gesamten Produktionszyklus, damit der Kunde seine gesamte Fabrik digital verwalten und optimieren kann. Durch die Einführung eines hohen Grades an Intelligenz, beispielsweise durch intelligente Terminierung, reduziert die virtuelle Fabrik von Amada die Kosten sowie die Zeit- und Ressourcenverluste erheblich.

PM: Amada VPSS 3i Software  
Oktober 2016, Seite 2

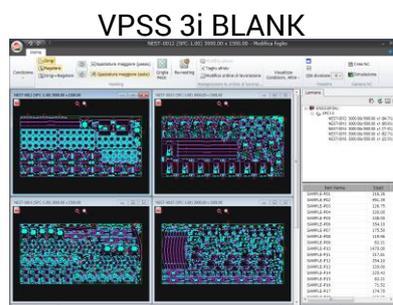
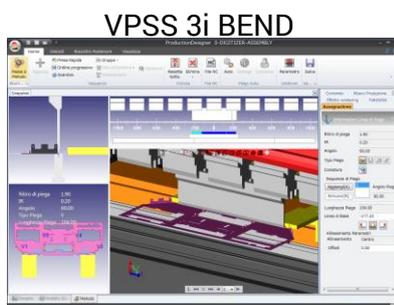
Die Softwarelösungen von Amada versichern die beste Performance jeder Amada Maschine und das Navi-EU-Modul erlaubt die ebenso effiziente Integration von Maschinen anderer Hersteller.

Amadas visionärer digitaler Ansatz wird von den Grundsätzen der Industrie 4.0 geprägt und stellt ein grundlegendes Werkzeug für Unternehmen dar, die sich leicht an aktuelle und zukünftige Marktanforderungen anpassen möchten. Amada möchte als Anbieter ein Ansprechpartner für komplette Fertigungslösungen bei seinen derzeitigen und zukünftigen Kunden sein und bleiben.

Die V-Factory von Amada wurde als eine Reihe komplementärer technologischer Bausteine konzipiert, die drei Ebenen abdecken: intelligente Fertigungssteuerung, fortschrittliche Verarbeitungstechnologien und optimierte Workflow-Services. Dieses Konzept soll Anwender in die Lage versetzen, ihre Fabriken in ihrer eigenen Geschwindigkeit zu integrieren, wozu jeder Baustein markante, innovative Ergebnisse liefert.

Amadas V-Factory und 3i Software Lösungen stehen für Interaktivität, Integration und Intelligenz und zeigen, dass Amada immer wieder mit den Branchentrends Schritt hält. Dieses maßgeschneiderte Konzept für die intelligente Fertigung hat zur Aufgabe, die Anforderungen der Anwender für ihren Erfolg und den Erfolg ihrer eigenen Kunden zu erfüllen.

## Abbildung



Bildnachweis: AMADA HOLDINGS

### Über AMADA

Die AMADA-Gruppe ist einer der weltweit führenden Hersteller von Blechbearbeitungsmaschinen. AMADA bietet ein umfassendes Angebot an Schneid-, Biege-, Stanz- und Lasertechnologien. Ergänzt wird das Portfolio durch modulare Automatisierungskomponenten, Softwareanwendungen und ein breites Spektrum an Werkzeugen. Darüber hinaus bietet AMADA seinen Kunden eine Vielzahl von Zusatzleistungen. Die AMADA-Gruppe wurde 1946 in Japan von Isamu Amada gegründet.

### Über AMADA Europe

AMADA ist seit über 40 Jahren in Europa vertreten. AMADA Europe erleichtert die Unternehmensstrategie und Koordination der europäischen Unternehmenseinheiten. AMADA Europe stellt auch sicher, dass die wichtigsten Markenkernwerte zu jeder Zeit hoch respektiert werden: enge Partnerschaft mit Kunden, Innovation, Menschen- und Umweltschutz. Mit 4 Produktionsstandorten in mehr als 30 Ländern ist das langjährige Engagement von AMADA in den führenden industriellen Technologien innerhalb Europas gewährleistet.

### Über AMADA MIYACHI Europe

Amada Miyachi Europe ist ein führender Hersteller von Geräten und Systemen für das Laserschweißen, Lasermarkieren, Laserschneiden, Widerstandsschweißen, hermetische Abdichtung und Heißstablöten und -verkleben. Amada Miyachi passt unsere Produkte spezifischen Mikroverbindungsanwendungen für alle unsere Kunden rund um den Globus an. Die Produktmärkte von Amada Miyachi Europe umfassen medizinische Geräte, Batterien, Automobile, Solarindustrie, elektronische Komponenten und Luft- und Raumfahrt. Wir sind ein ISO9001 zertifiziertes Unternehmen.

### Zusätzliche Informationen:



#### AMADA GmbH

Amada Allee 1  
42781 Haan - Germany  
Pressekontakt:  
Nicole Goldhorn, Anne Frankenheim  
Tel.: +49 2104 2126-0  
E-Mail: nicole.goldhorn@amada.de  
anne.frankenheim@amada.de  
[www.amada.de](http://www.amada.de)



#### AMADA ITALIA S.r.l

Via Amada I., 1/3  
29010 Pontenure (Piacenza) - Italy  
Pressekontakt:  
Lorella Groppi  
Tel.: +39 (0)523 872111  
E-Mail: lorella.groppi@amada.it  
[www.amada.it](http://www.amada.it)



#### AMADA UK Ltd

Spennells Valley Road,  
Kidderminster  
Worcestershire, DY10 1XS - England  
Pressekontakt:  
Cathryn Morris  
Tel.: +44 (0) 1562749500  
E-Mail: cathryn.morris@amada.co.uk  
[www.amada.co.uk](http://www.amada.co.uk)

#### AMADA MIYACHI Europe GmbH

Lindberghstraße 1  
82178 Puchheim- Germany  
Pressekontakt:  
Ria Weijnen  
Tel.: +31 492 597 275  
E-Mail: Ria.Weijnen@amadamiyachi.eu  
[www.amadamiyachieurope.com](http://www.amadamiyachieurope.com)



#### AMADA SA

Paris Nord 2  
96 avenue de la Pyramide  
93290 Tremblay-en-France - France  
Pressekontakt:  
Jean Pascal Reyrolle  
Tel.: +33 (0) 1 49 90 30 00  
E-Mail: jpreyrolle@amada.fr  
[www.amada.fr](http://www.amada.fr)

#### AMADA Europe

Paris Nord 2  
96 avenue de la Pyramide  
93290 Tremblay-en-France - France  
Pressekontakt:  
Valérie SALAVIN  
Tel.: +33 (0) 1 49 90 30 00  
E-Mail: valerie.salavin@amada.fr

Bei Vervielfältigung bitte Nachweise beifügen.